

PRESSES JOHN DEERE - CARACTÉRISTIQUES

	F440E*	F450E*	F441M
BALLES			
Diamètre (m)	1,20	1,50	1,25 - 1,35
Largeur (m)	1,20		1,21
RAMASSEUR			
Largeur (m) (largeur DIN)	1,90 (DIN 1,79)		2,00 (DIN 1,86)
	–		2,20 (DIN 2,12) avec option
Barre porte-dents	4 barres porte-dents avec conception à rampe de guidage à cames et position réglable		4 barres porte-dents avec conception à rampe de guidage à cames et bandeaux en acier galvanisé
Compresseur d'andain	Peigne de compression		Bouclier tasse-andain (2,00 m/2,20 m) ou rouleau pré-compresseur (2,00 m/2,20 m)
Roues de jauge	Pneumatiques, fixes à 7 positions		Pneumatiques, fixes ou pivotantes, en option
DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU ROTOR			
Type	À fourches		RotoFlow HC Premium (sans couteau)
	–		MaxiCut HC 13 Premium
Nombre de couteaux	–		13
Jeu de couteaux	–		0-13
Système de débouillage	–		RotoFlow HC Premium : clé manuelle ou trappe de décompression à déplacement parallèle sur toute la largeur du rotor en option
	–		MaxiCut HC 13 Premium : Trappe de décompression à déplacement parallèle sur toute la largeur du rotor
CHAMBRE			
Type	2 rouleaux nervurés + convoyeur à 41 barrettes		« MultiCrop » : 7 rouleaux nervurés (3 renforcés) + convoyeur arrière avec 32 barrettes renforcées
	–		« Silage Special » : 17 rouleaux rainurés (4 renforcés)
Éjection des balles	Éjecteur de balle (de série)		Rampe en option
LIAGE FILET			
Système de liage filet	En option. Réglable par demi-tours		De série
Capacité de chargement	1 rouleau		2 rouleaux de série + 1 rouleau en option
Compatibilité « CoverEdge »	Non		Oui
LIAGE FICELLE			
Système de liage ficelle	Réglable en continu par molette		Non disponible
Capacité de chargement	4 bobines		–
PRISE DE FORCE			
Régime de prise de force (tr/min)	540		540
	–		–
Sécurité/capacité de la prise de force	Sécurité par boulon de cisaillement (de série)		Embrayage à cames – 102 kW pour prise de force 540 tr/min,
CONSOLES			
Type	Control Box. Gestion de l'enclenchement du système de liage		« BaleTrak Easy » ou « BaleTrak »
	–		–
	–		–
	–		–
ENTRETIEN			
Lubrification automatique des chaînes	En option		Standard
Regroupement des graisseurs	–		–
Système de graissage automatique	–		–
Intervalles de graissage allongés – prise de force	–		De série
SYSTÈME D'ENRUBANNAGE			
Transfert de la balle	–		–
Bras d'enrubannage	–		–
Capteur de rupture de film	–		–
Mode d'éjection	–		–
Capacité de chargement	–		–
PNEUMATIQUES			
Montes	11,5/80-15,3, 400/60-15,5		15/55-17, 15/70-18, 16/70-20 (profil de sculpture à chevron), 19/45-17, 500/55-20
PUISSANCE MINIMALE REQUISE			
kW (ch)	37/50		56/75

* Peut ne pas être disponible dans tous les pays. Veuillez vous renseigner auprès de votre concessionnaire.

F441R	C441R	
1,25 - 1,35	1,25 - 1,35	
1,21	1,21	
2,00 (DIN 1,86)	2,20 m (2,12 m DIN)	
2,20 (DIN 2,12) avec option	-	
5 barres porte-dents avec conception à rampe de guidage à cames et racleurs en acier inoxydable	5 barres porte-dents avec conception à rampe de guidage à cames et racleurs en acier inoxydable	
Rouleau pré-compresseur (2,00 m/2,20 m)	Bouclier tasse-andain (2,00 m) ou rouleau pré-compresseur (2,00 m/2,20 m)	
Pneumatiques, fixes ou pivotantes, en option	Pneumatiques, fixes ou pivotantes, en option	
MaxiCut HC 13 Premium	MaxiCut HC 13 Premium	
MaxiCut HC 25 Premium	MaxiCut HC 25 Premium	
13 ou 25	13 ou 25	
HC 13 : 0-13. HC25 : 0-12-13-25	HC 13 : 0-13. HC25 : 0-12-13-25	
-	-	
Trappe de décompression à déplacement parallèle sur toute la largeur du rotor	Trappe de décompression à déplacement parallèle sur toute la largeur du rotor	
18 rouleaux à 12 nervures (dont 4 renforcés)	18 rouleaux à 12 nervures (dont 4 renforcés)	
-	-	
Rampe en option	-	
De série	De série	
2 rouleaux de série + 1 rouleau en option	2 rouleaux de série + 1 rouleau en option	
Oui	Oui	
Non disponible	Non disponible	
-	-	
540	540	
1 000 tr/min de série avec MaxiCut HC 25, en option avec MaxiCut HC 13	1 000 tr/min de série avec MaxiCut HC 25, en option avec MaxiCut HC 13	
Embrayage à cames - 124 kW pour prise de force 540 tr/min, 157 kW pour prise de force 1 000 tr/min	Embrayage à cames - 124 kW pour prise de force 540 tr/min, 157 kW pour prise de force 1 000 tr/min	
« BaleTrak+ » de série avec « MaxiCut » HC 13	GreenStar 4240 de série	
Consoles d'équipement 1100 et GreenStar 4240 en option. De série avec MaxiCut HC 25. Presse ISOBUS	-	
Sans moniteurs en option avec presse IOSBUS	Sans moniteur, en option avec presse ISOBUS	
-	-	
De série	De série	
De série	-	
Système à cartouches de série, à réservoir/ISOBUS en option	À cartouches de série, à réservoir/ISOBUS en option	
De série	De série	
-	Système de table de transfert avec vitesse optimisée	
-	2 bras avec régime optimisé (jusqu'à 40 tr/min)	
-	De série	
-	Automatique ou manuel (4 modes, 3 vitesses). Tapis en caoutchouc ou inclinaison de balles en option	
-	2 rouleaux de 750 mm sur les bras d'enrubannage + stockage de 10 rouleaux	
15/70-18, 16/70-20 (profil de sculpture à chevrons), 500/55-20, 500/60-R22.5, 600/50-22.5	Essieu simple : 600/55R22.5, 750/45R22.5	Essieu tandem : 500/45-22,5, 620/40-22,5
75/100	82/110	